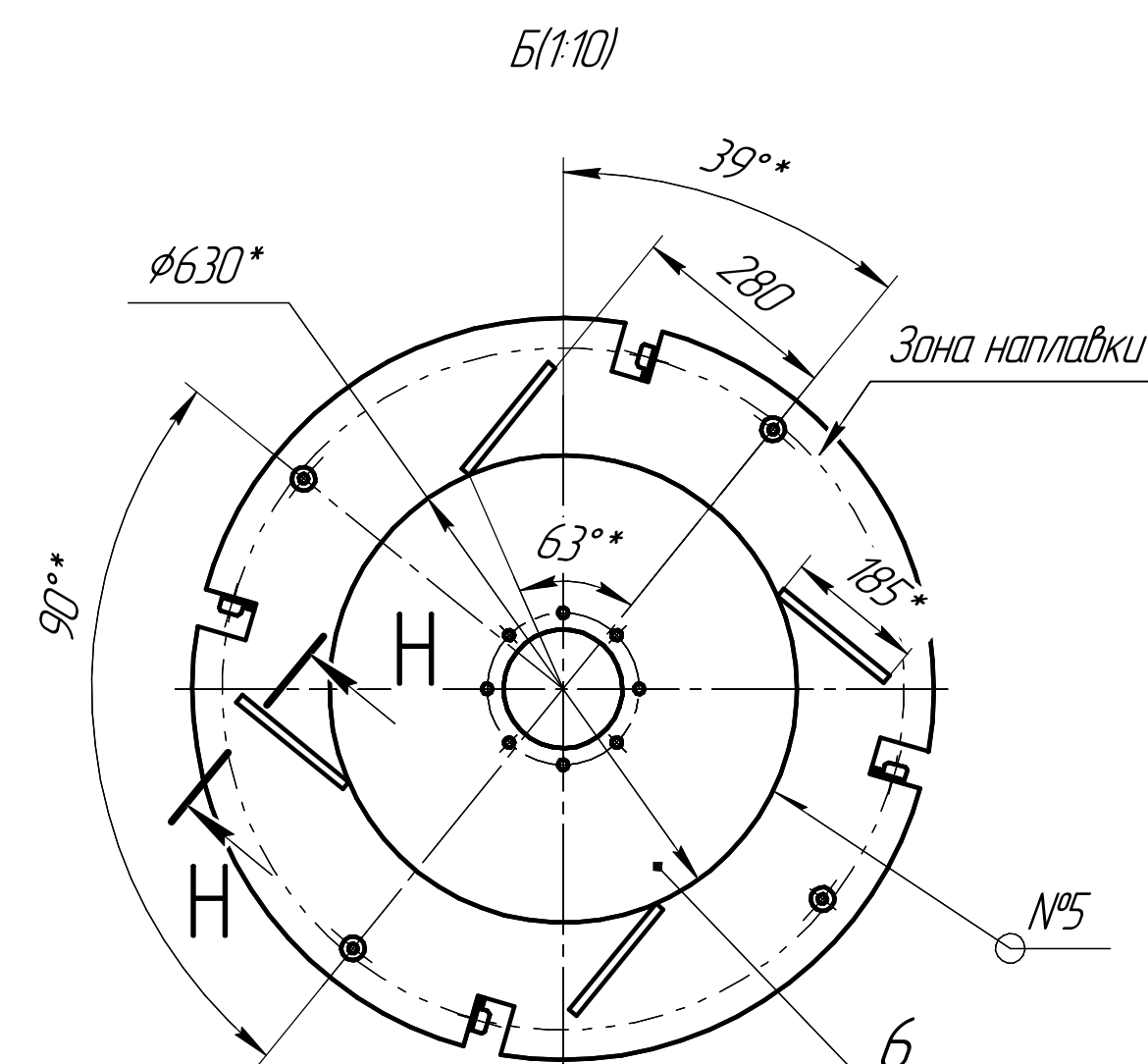
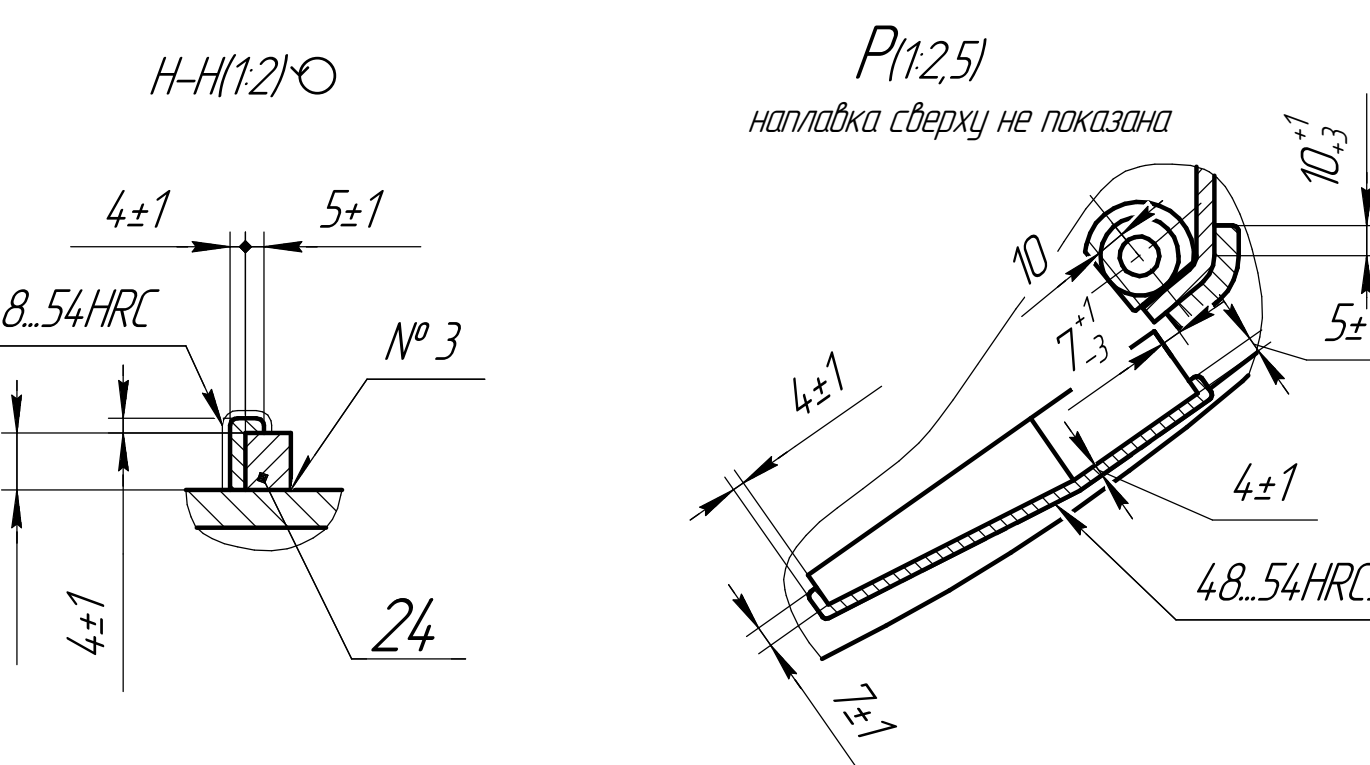
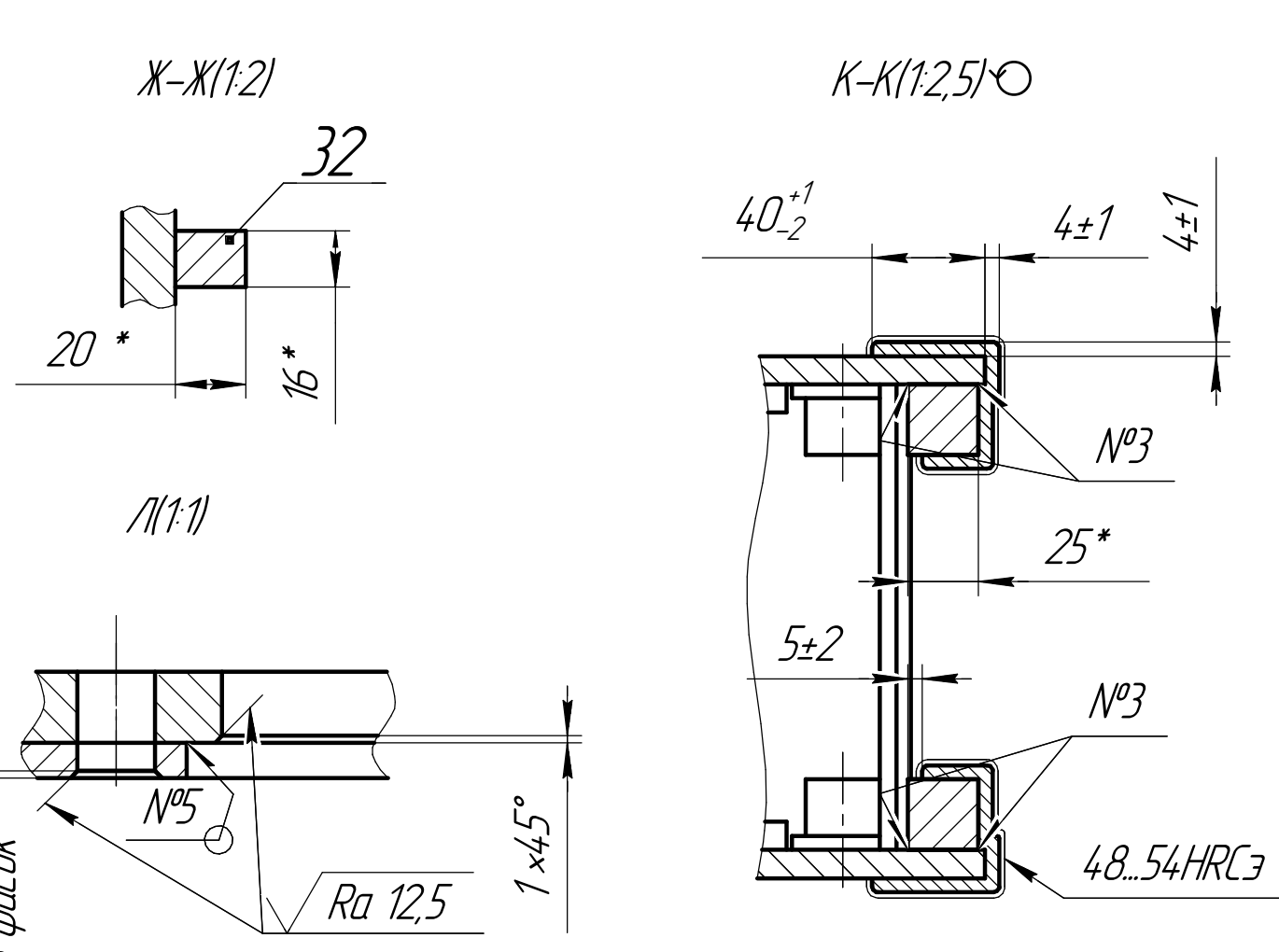
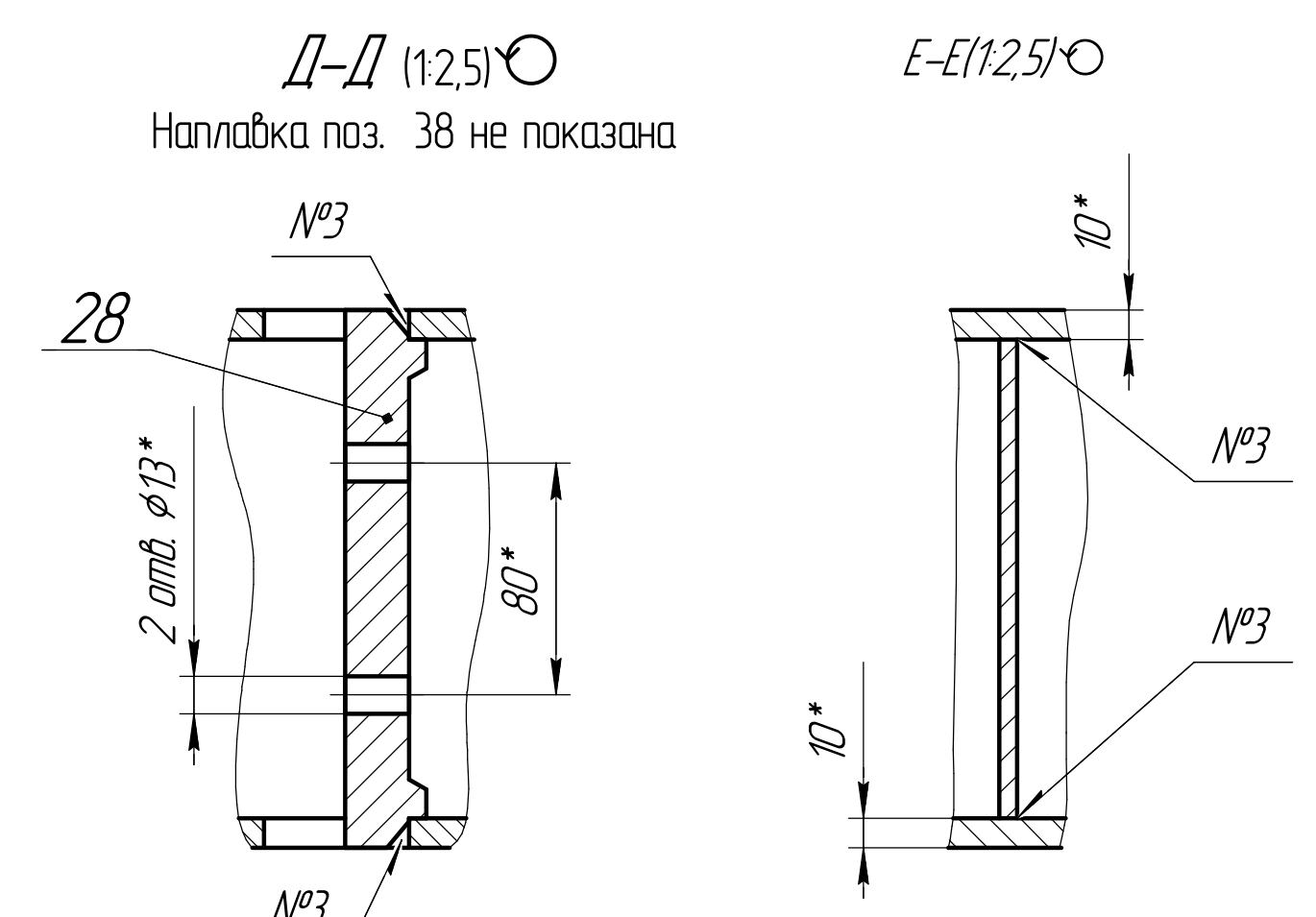
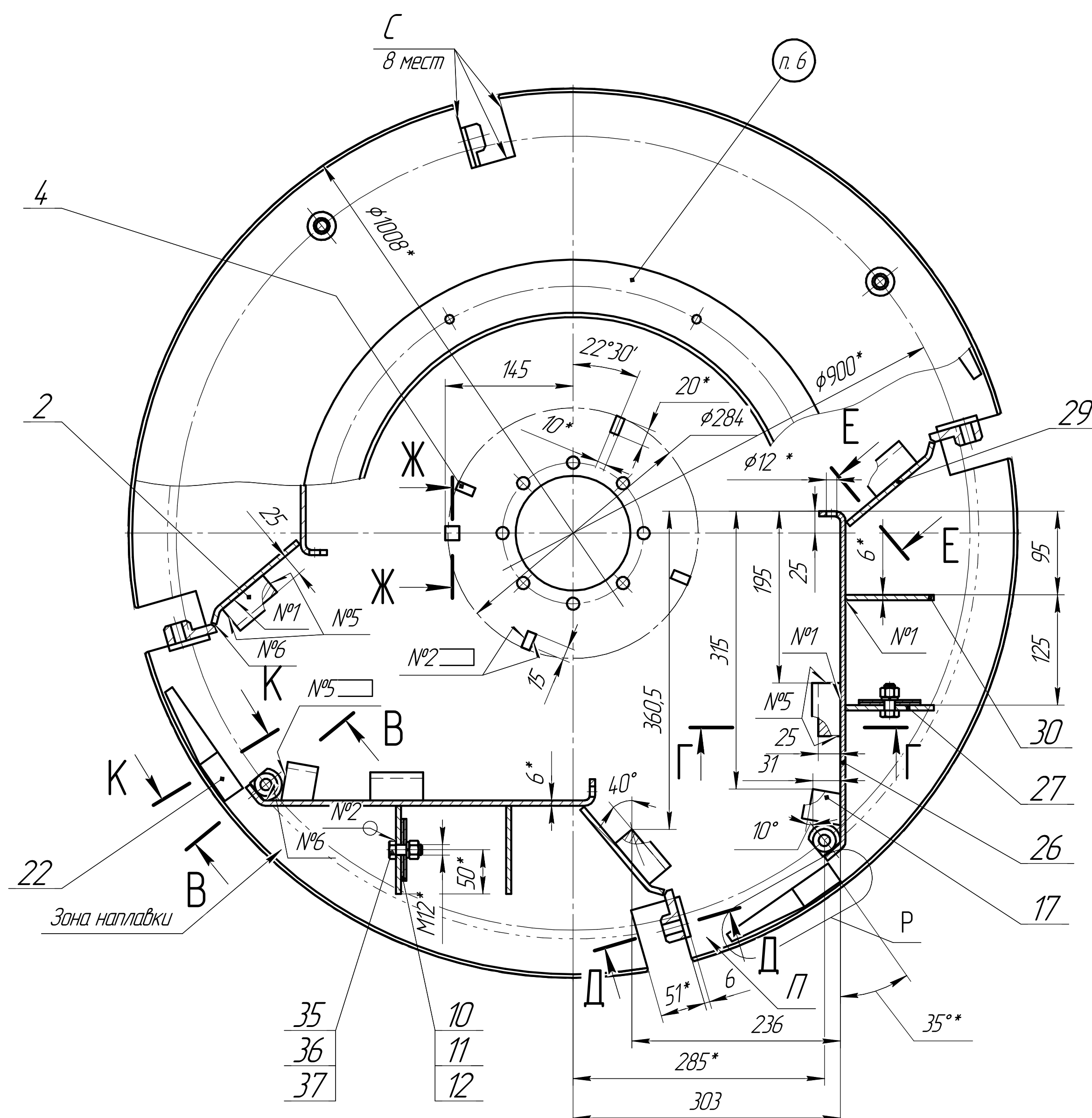
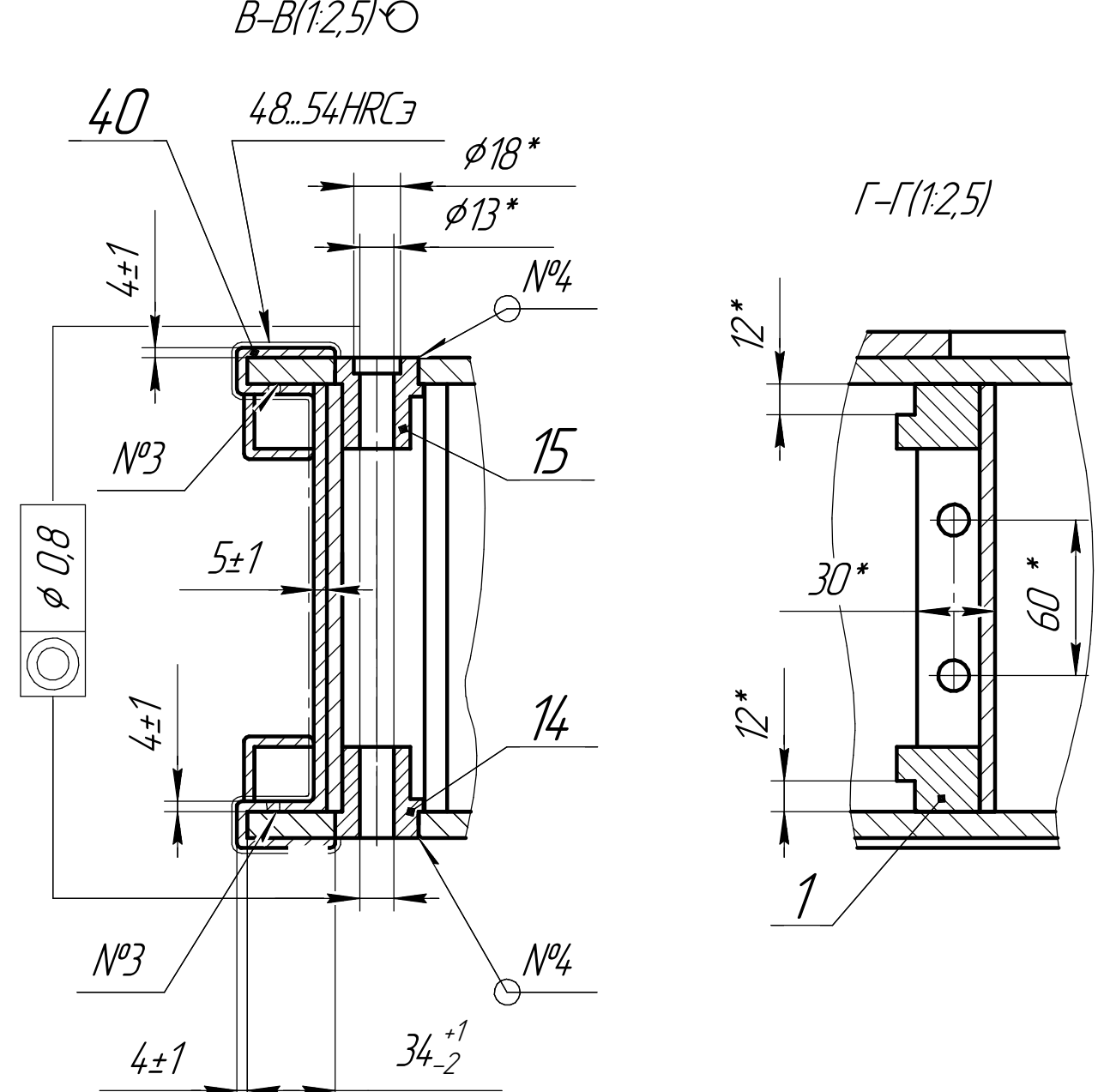
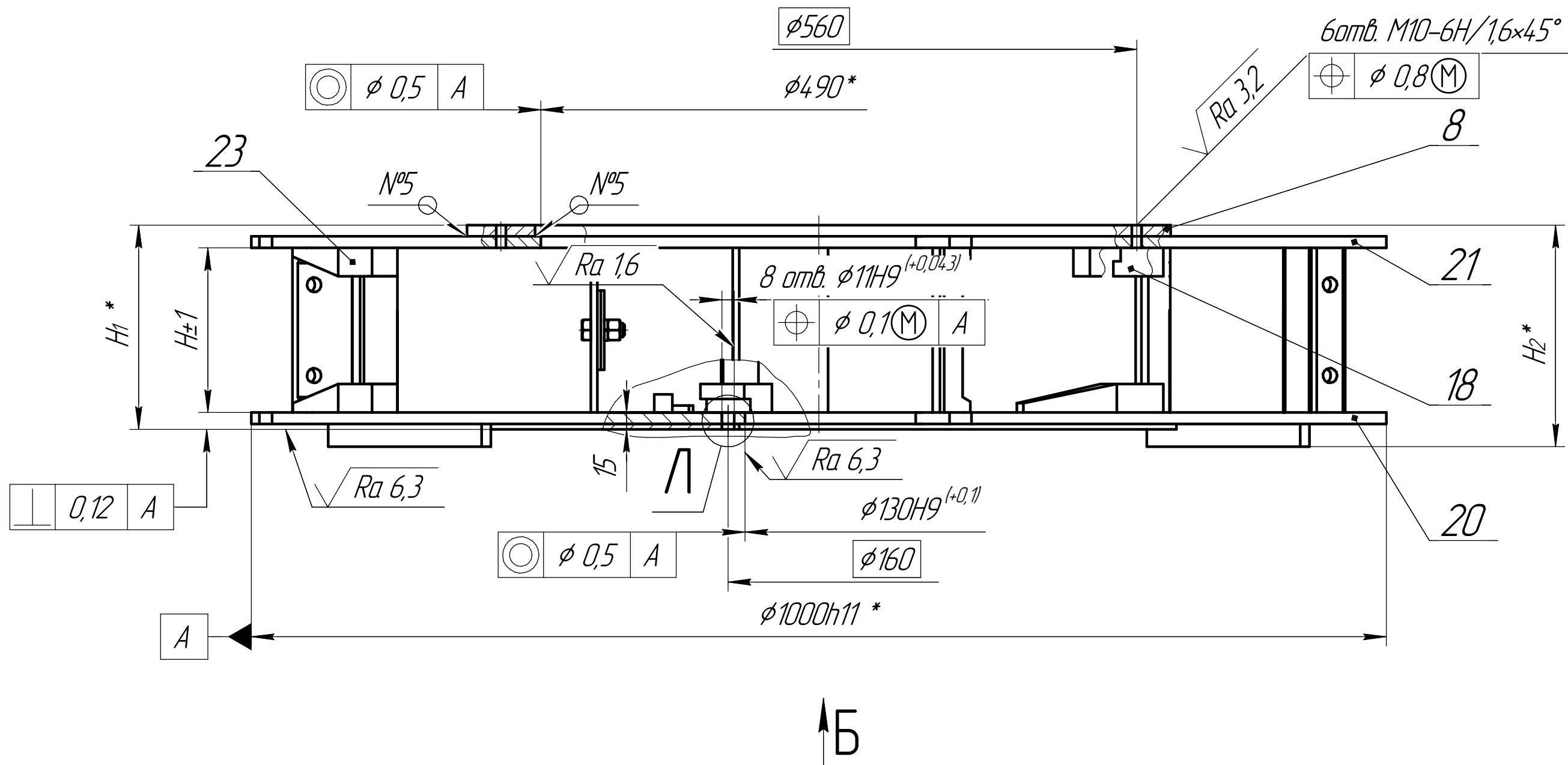




№ шва	Условное обозначение шва
1	ГОСТ 14.771-76-Т1-5
2	ГОСТ 14.771-76-Т1-4
3	ГОСТ 14.771-76-Т6
4	ГОСТ 14.771-76-С8
5	ГОСТ 14.771-76-Н1-5
6	ГОСТ 23518-79-80-У1

Обозначение	H, мм	H ₁ , мм	H ₂ , мм	Масса, кг
У4.10.14.01000	145	180	195	183
-01	140	175	190	182

- 1 Точность СК; остальные – Р2 по ГОСТ 30021-93.
- 2 *Размеры для справок.
- 3 Выход наплавки на поверхности С и П не допускается.
- 4 Произвести статическую балансировку корпуса ускорителя путем подбора дет. поз. 10, 11 и 12.
- 5 Допустимый дисбаланс – 0,08 кг.м.
- 6 Допускается применение грунтовок других марок с аналогичными свойствами.
- 7 Маркировать.

У4.10.14.01000 СБ			
Изм./Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разраб.	Гордеевич		23.02.2021
Проб.	Бороха		23.02.2021
Контр.	Рослов		23.02.2021
М.контр.	Бороха		23.02.2021
Утв.	Бороха		23.02.2021
Корпус ускорителя			
Сборочный чертеж			
Лист	Масса	Масштаб	
1	см. табл.	–	
ИПО Центр			
Формат А1			